

Betriebseinrichtungen Lenz realisiert den Paketausgang des führenden europäischen Hersteller für Fuß-, Nagel-, Körperpflege und professionellen Haarpflegeprodukten

„TITANIA Made in Germany“

Die vor 60 Jahren gegründete Firma Titania Fabrik GmbH, die Ihren Firmensitz in unserer Nachbarstadt Wülfrath hat, produziert dort ca. 1.300 Artikel und vertreibt diese in 108 Länder.

Für die logistische Abwicklung waren daher auch einige Forderungen an die Firma Betriebseinrichtungen Lenz gestellt.

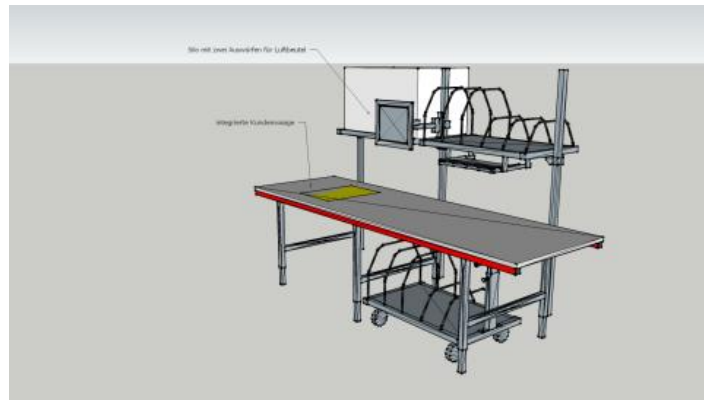
Die Anforderungen:

Es sollte ein modulares Packtischsystem sein, welches jederzeit erweiterbar ist, übergroße Packtische mit integrierten Waagen, die kundenseits gestellt wurden. Eine sehr komplexe EDV-Anbindung an die einzelnen Packtische sowie die ergonomische Lagerung verschiedener Kartonagen und Füllmaterialien sollten gewährleistet werden. Ein Einzelpackplatz, bestehend aus einer Rollenbahn, an dem ebenfalls ein umfangreiches EDV-Zubehör unterzubringen ist, gehörte ebenfalls zu den Anforderungen.

Das Konzept:

Gemeinsam mit unserem Velberter Hersteller Hüdig+Rocholz konnte ein geeignetes Konzept erarbeitet und vorgestellt werden.

Mit dem eigenen Konfigurator wurden erste Entwürfe gezeichnet, die Anforderungen an die Packplatzsysteme systematisch eingebracht und dem Kunden ein aussagekräftiges Layout seiner neuen Packtischsysteme in Verbindung mit dem Angebot vorgestellt.



Ein Packtisch aus dem SYSTEM 2000 Programm in Sonderausführung bildet dabei das Grundkonzept. 3 Meter breit und ca. 1m tief, höhenverstellbar und damit perfekt an vorhandene Fördertechnik anpassbar mit Ausschnitten und Tragblechen für die großen Rhewa-Waagen bieten den Mitarbeitern genügend Arbeitsplatz um die anfallenden Verpackungsarbeiten ergonomisch auszuführen. Kartonagenmagazine über den großen Packtischen montiert und fahrbare Untertischmagazine, gewährleisten die optimale Lagerung von ca. 420 Faltschachteln je Packarbeitsplatz. PropyWell Silos zur idealen Lagerung der Luftpolsterfolie und eine Vielzahl an verschiedenen Anbauten um die EDV-Peripherie flexibel zu montieren erfüllen die von Titania gegebenen Anforderungen.

Die Realisierung:

Nach Fertigstellung der Produkte bei der Firma Hüdig+Rocholz, erfolgte die Montage der gesamten Packtischanlagen durch unser eigenes Montageteam. Da in der Zwischenzeit einige Änderungen an der EDV-Anlage vorgenommen wurden, stellte man bei der Montage bereits fest, dass ein weiterer Packarbeitsplatz, direkt an den ersten gekoppelt benötigt wird. Da wir in diesem Falle auf Serienartikel zurückgreifen konnten, war es uns bereits einige Tage später möglich die neu dazu benötigten Packtische zu liefern und zu montieren. Bei den letzten Montageschritten wurde eine weitere Optimierung der neuen Packplatzsysteme durch ergonomische Arbeitsplatzmatten vorgenommen. Qualitativ hochwertige Arbeitsplatzmatten runden diese ergonomisch ausgerichteten Arbeitsplätze ab. Die Mitarbeiter der Firma Titania bekommen somit einen komplett ergonomisch ausgerichteten Packarbeitsplatz zur Verfügung gestellt!

Zitat Herr Vogler (Betriebsleiter der Titania Fabrik GmbH):

Durch das modular aufgebaute System, die Montage durch geschultes Personal und eine gute Beratung vor Ort durch die Firma Betriebseinrichtungen Lenz, war eine Anbindung und Erweiterung der ursprünglich geplanten Packtischanlage sehr einfach und schnell zu realisieren. Insgesamt haben wir eine Komplettlösung bei der Firma Lenz erhalten, die wir uns vorgestellt haben. Wir würden bei weiterem Bedarf jederzeit wieder mit der Firma Betriebseinrichtungen Lenz zusammenarbeiten!

Das Ergebnis dieses aktuellen Projektes sehen Sie auf den folgenden Bildern:



